



## GAMME / RANGE

|     |                                 |   |   |
|-----|---------------------------------|---|---|
| p.3 | <b>JET<sup>®</sup></b><br>ABRA  | SANGLE ANTI ABRASIVE<br>ANTI ABRASIVE ELEVATOR BELT               | <b>NFT 46012</b>  |
| p.4 | <b>JET<sup>®</sup></b><br>OIL   | SANGLE RÉSISTANT AUX PRODUITS GRAS<br>OIL RESISTANT ELEVATOR BELT | <b>IRM 902</b>  |
| p.5 | <b>JET<sup>®</sup></b><br>FLAM  | SANGLE AUTO EXTINGUIBLE<br>FLAME RETARDANT ELEVATOR BELT          | <b>ISO 340</b><br> ATEX 20     |
| p.6 | <b>JET<sup>®</sup></b><br>FDA   | SANGLE ALIMENTAIRE<br>FOOD QUALITY ELEVATOR BELT                  | <b>FDA ISO 340</b><br> ATEX 20 |
| p.7 | <b>JET<sup>®</sup></b><br>THERM | SANGLE HAUTE TEMPÉRATURE<br>HIGH TEMPERATURE ELEVATOR BELT        | <b>150° C</b>   |

### BELT**JET**<sup>®</sup>RUBBER



### SERVICE SANGLE / BELT SERVICE



- Stock important
- Large Gamme
- Coupe et perçage
- Délai rapide
- Support technique
- Lot of products in stock
- Wide range
- Our belts can be cut and punched
- Short delivery terms
- Technical support

## SANGLE ANTI ABRASIVE ANTI ABRASIVE ELEVATOR BELT



ANTIVIEILLESSE  
DURABLE



ANTISTATIQUE  
ANTISTATIC



TEMPÉRATURE  
TEMPERATURE

### REVETEMENT :

- Caoutchouc noir SBR/NBR
- Anti abrasif
- Antistatique

### COATING :

- SBR/NBR black rubber
- Anti abrasive
- Antistatic

### CARCASSE TEXTILE :

- Chaîne polyester
- Trame polyamide

### CARCASS TEXTILE :

- Chain polyester
- Weft polyamide

### TEMPÉRATURE D'UTILISATION :

- -30°C à +120°C

### USAGE TEMPERATURE :

- -30°C to +120°C

### CARACTÉRISTIQUES — CHARACTERISTICS JET<sup>®</sup> ABRA

| RÉSISTANCE RUPTURE (N/mm)                          | RUPTURE STRENGTH (N/mm)                     | 315        | 400      | 500        | 630        | 800        | 1000        | 1250        | 1600        |
|--|---|------------|----------|------------|------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| Nombre de plis                                     | Number of Plies                             | 2          | 3        | 3          | 4          | 4          | 4           | 4           | 4           |
| Épaisseurs* (mm) + Revêtement Totale (mm)          | Thicknesses* (mm) + Coating Total (mm)      | 3+1<br>6,5 | 3+1<br>7 | 3+1<br>7,5 | 3+1<br>8,5 | 3+1<br>9,5 | 3+1<br>11,4 | 3+1<br>11,8 | 3+1<br>12,4 |
| Poids moyen (kg)                                   | Average weight (kg)                         | 8,1        | 8,5      | 9,2        | 10,8       | 11,3       | 14,2        | 14,7        | 15,5        |
| Résistance agrafage (N/mm)                         | Resistance to stapling (N/mm)               | 220        | 280      | 350        | 450        | 550        | —           | —           | —           |
| Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie enrobée | Minimum Roll Diameter (mm) Covered Pulley   | 200        | 250      | 315        | 400        | 500        | 630         | 800         | 800         |
| Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie nue     | Minimum Roll Diameter (mm) Uncovered Pulley | 250        | 315      | 400        | 500        | 630        | 800         | 1000        | 1000        |
| Largeur maximum conseillée (mm)                    | Width maximum advised (mm)                  | 300        | 500      | 600        | 600        | 800        | 1290        | 1500        | 1815        |

\*Tolérances: Épaisseurs de revêtement +/- 0,2 mm — Épaisseur totale +/- 1 mm — Largeur +/- 1% — Minimum +/- 5 mm

\*Tolerances: Coating Thicknesses +/- 0,2 mm — Total Thickness +/- 1 mm — Width +/- 1% — +/- 5 mm minimum

Document non contractuel - Non contractual document







## SANGLE RÉSISTANT AUX PRODUITS GRAS OIL RESISTANT ELEVATOR BELT



ANTISTATIQUE  
ANTISTATIC



ANTIVIEILNISSEMENT  
DURABLE



TEMPÉRATURE  
TEMPERATURE



ANTIABRASIF  
ANTIABRASIVE



### REVETEMENT :

- Caoutchouc noir SBR/NBR
- Antistatique
- Résistant aux produits gras végétaux et animaux

### COATING :

- SBR/NBR black rubber
- Antistatic
- Vegetal and animal fat resistant

### CARCASSE TEXTILE :

- Chaîne polyester
- Trame polyamide

### CARCASS TEXTILE :

- Chain polyester
- Weft polyamide

### TEMPERATURE D'UTILISATION :

- -20°C à +100°C

### USAGE TEMPERATURE :

- -20°C to +100°C

### CARACTÉRISTIQUES — CHARACTERISTICS JET<sup>®</sup>OIL

| RÉSISTANCE RUPTURE (N/mm)                          | RUPTURE STRENGTH (N/mm)                     | 315        | 400      | 500        | 630        | 800        | 1000        | 1250        | 1600        |
|--|---|------------|----------|------------|------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| Nombre de plis                                     | Number of Plies                             | 2          | 3        | 3          | 4          | 4          | 4           | 4           | 4           |
| Épaisseurs* (mm) + Revêtement Totale (mm)          | Thicknesses* (mm) + Coating Total (mm)      | 2+1<br>5,5 | 2+1<br>6 | 2+1<br>6,5 | 3+1<br>8,5 | 3+1<br>9,5 | 3+1<br>11,4 | 3+1<br>11,8 | 3+1<br>12,4 |
| Poids moyen (kg)                                   | Average weight (kg)                         | 6,7        | 7,4      | 7,8        | 10,4       | 11,2       | 14,3        | 14,8        | 15,6        |
| Résistance agrafage (N/mm)                         | Resistance to stapling (N/mm)               | 220        | 280      | 350        | 450        | 550        | —           | —           | —           |
| Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie enrobée | Minimum Roll Diameter (mm) Covered Pulley   | 200        | 250      | 315        | 400        | 500        | 630         | 800         | 800         |
| Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie nue     | Minimum Roll Diameter (mm) Uncovered Pulley | 250        | 315      | 400        | 500        | 630        | 800         | 1000        | 1000        |
| Largeur maximum conseillée (mm)                    | Width maximum advised (mm)                  | 300        | 500      | 600        | 600        | 800        | 1290        | 1500        | 1815        |

\*Tolérances: Épaisseurs de revêtement +/- 0,2 mm — Épaisseur totale +/- 1 mm — Largeur +/- 1% — Minimum +/- 5 mm

\*Tolerances: Coating Thicknesses +/- 0,2 mm — Total Thickness +/- 1 mm — Width +/- 1% — +/- 5 mm minimum



# JET<sup>®</sup>FLAM

## SANGLE AUTO EXTINGUIBLE FLAME RETARDANT ELEVATOR BELT

Ex ATEX 20



### REVEITEMENT :

- Caoutchouc noir SBR/NBR
- Antistatique
- Auto extinguable
- Résistant aux produits gras végétaux et animaux

### COATING :

- SBR/NBR black rubber
- Antistatic
- Flame resistant
- Vegetal and animal fat resistant

### CARCASSE TEXTILE :

- Chaîne polyester, trame polyamide

### CARCASS TEXTILE :

- Chain polyester, Weft polyamide

### TEMPERATURE D'UTILISATION :

- -20°C à +80°C

### USAGE TEMPERATURE :

- -20°C to +80°C



ANTIGRAS  
FAT-RESISTANT



ANTIVIEILLISSEMENT  
DURABLE



TEMPÉRATURE  
TEMPERATURE



ANTISTATIQUE  
ANTISTATIC



ANTIABRASIF  
ANTIABRASIVE

### CARACTÉRISTIQUES — CHARACTERISTICS JET<sup>®</sup>FLAM

| RÉSISTANCE RUPTURE (N/mm)                          | RUPTURE STRENGTH (N/mm)                     | 315        | 400        | 500      | 630        | 800        | 1000      | 1250        | 1600        |
|--|---|------------|------------|----------|------------|------------|-----------|-------------|-------------|
| Nombre de plis                                     | Number of Plies                             | 2          | 3          | 3        | 4          | 4          | 4         | 4           | 4           |
| Épaisseurs* (mm) + Revêtement Totale (mm)          | Thicknesses* (mm) + Coating Total (mm)      | 3+1<br>6,1 | 3+1<br>6,9 | 3+1<br>7 | 3+1<br>8,4 | 3+1<br>9,5 | 3+1<br>10 | 3+1<br>11,5 | 3+1<br>13,3 |
| Poids moyen (kg)                                   | Average weight (kg)                         | 8,7        | 9,5        | 9,9      | 11,5       | 12,1       | 12,9      | 14,3        | 15,4        |
| Résistance agrafage (N/mm)                         | Resistance to stapling (N/mm)               | 220        | 280        | 350      | 450        | 550        | —         | —           | —           |
| Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie enrobée | Minimum Roll Diameter (mm) Covered Pulley   | 200        | 250        | 315      | 400        | 500        | 630       | 800         | 800         |
| Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie nue     | Minimum Roll Diameter (mm) Uncovered Pulley | 250        | 315        | 400      | 500        | 630        | 800       | 1000        | 1000        |
| Largeur maximum conseillée (mm)                    | Width maximum advised (mm)                  | 300        | 500        | 600      | 600        | 800        | 1290      | 1500        | 1815        |

\*Tolérances: Épaisseurs de revêtement +/- 0,2 mm — Épaisseur totale +/- 1 mm — Largeur +/- 1% — Minimum +/- 5 mm

\*Tolerances: Coating Thicknesses +/- 0,2 mm — Total Thickness +/- 1 mm — Width +/- 1% — +/- 5 mm minimum

Document non contractuel - Non contractual document







# JET<sup>®</sup>FDA

## SANGLE ALIMENTAIRE FOOD QUALITY ELEVATOR BELT

ATEX 20



AUTO-EXTINGUIBLE  
AUTO-EXTINGUIBLE



IRM 902 < 5%

ANTIGRAS  
FAT-RESISTANT



ANTIVIEILLISSEMENT  
DURABLE



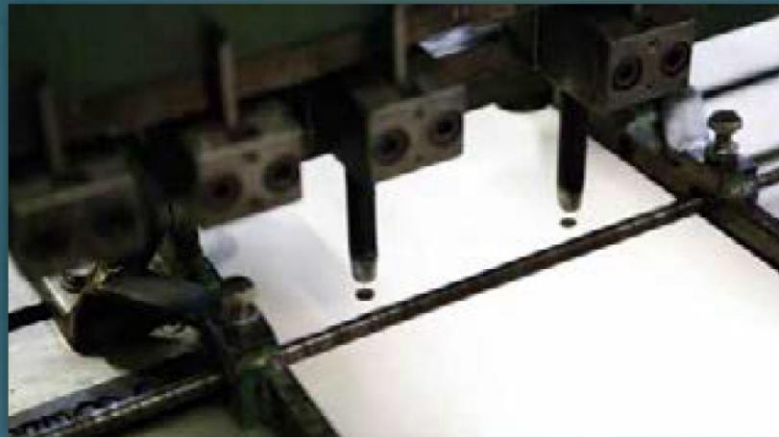
TEMPÉRATURE  
TEMPERATURE



ANTISTATIQUE  
ANTISTATIC



ANTIABRASIF  
ANTIABRASIVE



### REVETEMENT :

- Caoutchouc blanc SBR/NBR
- Antistatique
- Auto extinguable
- Résistant aux huiles végétales et animales

### CARCASSE TEXTILE :

- chaîne polyester, trame polyamide

### TEMPERATURE D'UTILISATION :

- -20°C à +110°C

### COATING :

- SBR/NBR white rubber
- Antistatic
- Flame resistant
- Vegetal and animal oil fat resistant

### CARCASS TEXTILE :

- Chain polyester, Weft polyamide

### USAGE TEMPERATURE :

- -20°C to +110°C

### CARACTÉRISTIQUES — CHARACTERISTICS JET<sup>®</sup>FDA

| RÉSISTANCE RUPTURE (N/mm)                             | RUPTURE STRENGTH (N/mm)                        | 315        | 400      | 500        | 630        | 800        | 1000      | 1250        | 1600        |
|---|--|------------|----------|------------|------------|------------|-----------|-------------|-------------|
| Nombre de plis  | Number of Plies                                | 2          | 3        | 3          | 4          | 4          | 4         | 4           | 4           |
| Épaisseurs* (mm) + Revêtement<br>Totale (mm)          | Thicknesses* (mm) + Coating<br>Total (mm)      | 3+1<br>6,5 | 3+1<br>7 | 3+1<br>7,5 | 3+1<br>8,5 | 3+1<br>9,5 | 3+1<br>10 | 3+1<br>11,5 | 3+1<br>13,3 |
| Poids moyen (kg)                                      | Average weight (kg)                            | 9,1        | 9,8      | 10,2       | 12         | 12,5       | 13,1      | 13,5        | 15,4        |
| Résistance agrafage (N/mm)                            | Resistance to stapling (N/mm)                  | 220        | 280      | 350        | 450        | 550        | —         | —           | —           |
| Diamètre minimum d'enroulement (mm)<br>Poulie enrobée | Minimum Roll Diameter (mm)<br>Covered Pulley   | 200        | 250      | 315        | 400        | 500        | 630       | 800         | 800         |
| Diamètre minimum d'enroulement (mm)<br>Poulie nue     | Minimum Roll Diameter (mm)<br>Uncovered Pulley | 250        | 315      | 400        | 500        | 630        | 800       | 1000        | 1000        |
| Largeur maximum conseillée (mm)                       | Width maximum advised (mm)                     | 300        | 500      | 600        | 600        | 800        | 1290      | 1500        | 1815        |

\*Tolérances: Épaisseurs de revêtement +/- 0,2 mm — Épaisseur totale +/- 1 mm — Largeur +/- 1% — Minimum +/- 5 mm  
\*Tolerances: Coating Thicknesses +/- 0,2 mm — Total Thickness +/- 1 mm — Width +/- 1% — +/- 5 mm minimum

# JET<sup>®</sup>THERM

## SANGLE HAUTE TEMPÉRATURE HIGHT TEMPERATURE ELEVATOR BELT



ANTI-VEILLISSEMENT  
DURABLE



ANTISTATIQUE  
ANTISTATIC



TEMPÉRATURE  
TEMPERATURE



ANTI-ABRASIF  
ANTI-ABRASIVE

### REVETEMENT :

- Caoutchouc noir EPDM
- Antistatique

### COATING :

- EPDM black Rubber
- Antistatic

### CARCASSE TEXTILE :

- Chaîne polyester
- Trame polyamide

### CARCASS TEXTILE :

- Chain polyester
- Weft polyamide

### TEMPERATURE D'UTILISATION :

- -20°C à +150°C

### USAGE TEMPERATURE :

- -20°C to +150°C

### CARACTÉRISTIQUES — CHARACTERISTICS JET<sup>®</sup>THERM

| RÉSISTANCE RUPTURE (N/mm)                          | RUPTURE STRENGTH (N/mm)                     | 315        | 400      | 500        | 630        | 800        | 1000      | 1250        | 1600        |
|--|---|------------|----------|------------|------------|------------|-----------|-------------|-------------|
| Nombre de plis                                     | Number of Plies                             | 2          | 3        | 3          | 4          | 4          | 4         | 4           | 4           |
| Épaisseurs* (mm) + Revêtement Totale (mm)          | Thicknesses* (mm) + Coating Total (mm)      | 3+1<br>6,5 | 3+1<br>7 | 3+1<br>7,5 | 3+1<br>8,5 | 3+1<br>9,5 | 3+1<br>10 | 3+1<br>11,5 | 3+1<br>12,4 |
| Poids moyen (kg)                                   | Average weight (kg)                         | 8          | 8,6      | 9,1        | 10,7       | 11,3       | 11,9      | 12,3        | 14,7        |
| Résistance agrafage (N/mm)                         | Resistance to stapling (N/mm)               | 220        | 280      | 350        | 450        | 550        | —         | —           | —           |
| Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie enrobée | Minimum Roll Diameter (mm) Covered Pulley   | 200        | 250      | 315        | 400        | 500        | 630       | 800         | 800         |
| Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie nue     | Minimum Roll Diameter (mm) Uncovered Pulley | 250        | 315      | 400        | 500        | 630        | 800       | 1000        | 1000        |
| Largeur maximum conseillée (mm)                    | Width maximum advised (mm)                  | 300        | 500      | 600        | 600        | 800        | 1290      | 1500        | 1815        |

\*Tolérances: Épaisseurs de revêtement +/- 0,2 mm — Épaisseur totale +/- 1 mm — Largeur +/- 1% — Minimum +/- 5 mm

\*Tolerances: Coating Thicknesses +/- 0,2 mm — Total Thickness +/- 1 mm — Width +/- 1% — +/- 5 mm minimum

Document non contractuel - Non contractual document



